

AUTOMATISCHE HEIZKESSEL FÜR HOLZPELLETS, GETREIDE UND HACKGUT



benekov
Sparsame Wärme
für ein bequemes Leben

www.benekov.com

BENEKOV C 15 p, C 25 p, C 50 p

BIOMASSE - KESSEL

HEIZSTOFF



PELLETS



Zertifiziert gemäß der Norm ČSN EN 303-5/Kesselklasse 3

Einsparungen während des Betriebes

Modulationen der Leistung und ein 90 %iger Wirkungsgrad stellen einen sehr geringen Brennstoffverbrauch sicher. Dank der Verwendung von Elektrokomponenten mit einer sehr guten Effektivität wird ein sehr geringer Stromverbrauch erreicht.

Höchste Benutzerfreundlichkeit bei der Bedienung

Die neue, patentgeschützte Konstruktion des Brenners ermöglicht eine einfache Montage und Reinigung. Die verwendete Technologie des Motors und des Ventilators stellen einen nahezu lautlosen Betrieb des Kessels sicher. Bei dieser Reihe können zusätzlich ein Entascher, ein Abzugsventilator oder eine halbautomatische Reinigung des Austauschers eingebaut werden.

Mindestmaß an Serviceeingriffen

Die Konstruktion des Fördermechanismus verbessert die Zügigkeit der Brennstoff-Förderung, senkt die Belastung des Motors und verlängert seine Lebensdauer erheblich. Die neue Steuertechnologie von Siemens minimalisiert die Notwendigkeit von Serviceeingriffen in die Steuereinheit.

Kesseltyp		BENEKOV C 15 p	BENEKOV C 25 p	BENEKOV C 50 p
Abmessungen des Kessels: B x T x H	mm	1165 x 990 x 1475	1165 x 990 x 1475	1435 x 1447 x 1597
Wärmetechnische Parameter der Kessel bei der Verbrennung von Holzpellets				
Nennleistung	kW	14	25	48
Regulierbare Leistung	kW	4,5 – 14	7,5 – 25	14 – 48
Wirkungsgrad	%	87,4	90,8	90,7

Mehr Informationen unter www.benekov.com

BENEKOV R 15, R 25, R 50

BIOMASSE - KESSEL

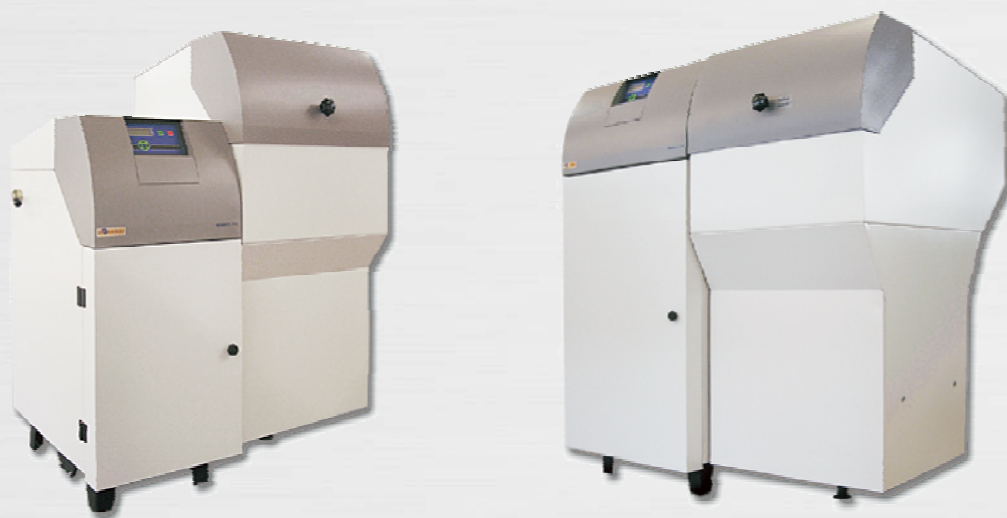
HEIZSTOFF



PELLETS



GETREIDE



Zertifiziert gemäß der Norm ČSN EN 303-5/Kesselklasse 3

Der marktweit effektivste Kessel für die kombinierte Verbrennung von Holzpellets und Getreide

Dank der Steuereinheit mit einer Lambda-Kesselsonde erreichen die Kessel einen hohen Wirkungsgrad von 90 % im ganzen Umfang ihrer Betriebsleistung. Der Verbrauch von Holzpellets beim Kessel BENEKOV R 15 beträgt rund 4 Tonnen, beim Kessel BENEKOV R 25 sind es ungefähr 6 Tonnen. Der Kessel ist mit einem patentgeschützten Brenner ausgestattet, der auch weniger hochwertige Brennstoffe verbrennen kann, zum Beispiel Pellets mit einem hohen Rindengehalt.

Einfache Bedienung

Während des Einbaues der automatischen Zündung kann der Kessel so eingestellt werden, dass er automatisch ein- und ausgeschaltet wird, was besonders bei der Kombination des Kessels mit einem Speicherbecken empfehlenswert ist. Der Brennstoffspeicher muss durchschnittlich einmal in 2 bis 5 Tagen nachgefüllt werden. Teil der Grundausstattung ist die halbautomatische Reinigungsvorrichtung des Austauschers, die es ermöglicht, den Austauscher während des Kesselbetriebes durch eine einfache Bewegung eines Hebels an der Außenseite des Kessels zu reinigen. An den Kessel kann jederzeit eine ganze Reihe von Zusatzeinrichtungen angeschlossen werden: ein Entascher, eine automatische Zündung, ein Zusatzmittel-Dosierer und ein pneumatischer Brennstoff-Förderer.

Sicherheit

Die Standard-Ausstattung des Kessels umfasst eine Drehkreuz, das das Durchbrennen von Brennstoff in den Brennstoffspeicher verhindert, falls es zu einem längeren Stromausfall kommen sollte. Im Brennstoff-Förderer befindet sich ein Temperatursensor. Teil der Grundausstattung ist auch eine Nachkühlschleife, die eine Überhitzung des Kessels verhindert.

Kesseltyp		BENEKOV R 15	BENEKOV R 25	BENEKOV R 50
Abmessungen des Kessels: B x T x H	mm	1164 x 905 x 1476	1164 x 905 x 1476	1434 x 1487 x 1593

Wärmetechnische Parameter der Kessel bei der Verbrennung von Holzpellets

Nennleistung	kW	13	24	44
Regulierbare Leistung	kW	4 – 13	7 – 24	13 – 44
Wirkungsgrad	%	91,4	92,7	92,3

Wärmetechnische Parameter der Kessel bei der Verbrennung von Getreide

Nennleistung	kW	17	21	43
Regulierbare Leistung	kW	5 – 17	6 – 21	10 – 43
Wirkungsgrad	%	86,7	88,1	91,0

Mehr Informationen unter www.benekov.com

BENEKOV S 25, S 50

BIOMASSE - KESSEL

HEIZSTOFF



HACKGUT



Zertifiziert gemäß der Norm ČSN EN 303-5/Kesselklasse 3

Die günstigste Art zu heizen

Die Verbrennung von Hackgut in automatischen Kesseln ist, was die Betriebskosten betrifft, die günstigste Heizart in Tschechien. Außerdem sind Hackgut als ortsnahe Brennstoffquelle aus langfristiger Sicht nicht von solchen Preisschwankungen betroffen wie Erdgas oder Strom. Der Einsatz von modernen Motoren mit einer hohen Effektivität bedeutet neben niedrigen Heizkosten auch sehr niedrige Betriebskosten für Strom.

Einsparung Ihrer Zeit

Der Kessel ist mit einer halbautomatischen Reinigung des Austauschers ausgestattet, die es ermöglicht, den Austauscher des Kessels bequem während des Betriebes zu reinigen. Dank der modulierten Steuerung der Verbrennung mithilfe einer Lambdasonde kann der Kessel im Sommer nur für die Aufwärmung von warmem Nutzwasser verwendet werden. Die Steuereinheit ermöglicht es, den Kessel an ein Speicherbecken oder an einen Raumthermostat anzuschließen. Wenn die automatische Zündung verwendet wird, wird der Kessel je nach Bedarf des Speicherbeckens automatisch ein- und ausgeschaltet. Zur Grundausstattung des Kessels können weitere Brennstoff-Speicher verschiedener Größen, automatische Anzünder oder Entascher bestellt werden.

Sicherheit

Die Grundausstattung des Fördermechanismus umfasst ein massives Drehkreuz, das das Durchbrennen von Brennstoff in den Brennstoffspeicher verhindert, falls es zu einem längeren Stromausfall kommen sollte. Im Brennstoff-Förderer befindet sich ein Temperatursensor. Teil der Grundausstattung ist auch eine Nachkühlschleife, die eine Überhitzung des Kessels verhindert.

Kesseltyp		BENEKOV S 25	BENEKOV S 50
Abmessungen des Kessels ohne Speicher: B x T x H	mm	2346 x 905 x 1476	4769 x 1447 x 1857
Wärmetechnische Parameter der Kessel bei der Verbrennung von Hackgut			
Nennleistung	kW	24	45
Regulierbare Leistung	kW	7 – 24	13 – 45
Wirkungsgrad	%	90,1	88,0

Mehr Informationen unter www.benekov.com